

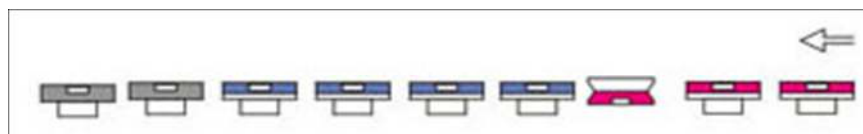


MARKETGLASS JM BASANTA SLU

Descripción del Equipo

1. Biseladora de vidrio en línea recta, Modelo No.: ZX261C Pulido de borde inferior PERSONALIZADO

Esta máquina está diseñada para hacer biseles en **espejo de vidrio**.





Especificación técnica:

Muestras:	9 muestras.
Motores neumáticos de pulido	No.8, No.9
Velocidad:	0,8 m-3 m/min
máx. ancho de bisel:	40mm
mín. tamaño de vidrio:	100mmX100mm
Espesor de vidrio:	3 mm-15 mm
Ángulo de bisel:	2°-15°
Potencia total:	22,5 KW (380V50Hz)
Dimensión total:	6,9 mx 1,1 mx 2,6 m
Peso:	4.800 kg

Descripción:

a) Control

- b) Esta máquina adopta control PLC e interfaz de operador. La pantalla puede mostrar el grosor del vidrio, el ángulo de bisel, el ancho de bisel y otros parámetros. La máquina puede trabajar en modo manual y en modo automático.





c) Chasis y estructura:

Están hechos de hierro fundido para garantizar la estabilidad y solidez.

d) Transporte:

Los tapetes utilizan un sistema de transmisión de cadena que consta de almohadillas de agarre de goma antifricción con estructura de chapa de acero reforzado. Esta estructura garantiza que el vidrio se mueva de manera estable. La precisión de trabajo es alta.





El tapete trasero tiene un cepillo de limpieza que mantiene una superficie limpia y garantiza el resultado del trabajo.



e) **Motor**

Utilice un motor ABB de baja vibración y alta precisión, especialmente para máquinas biseladoras.



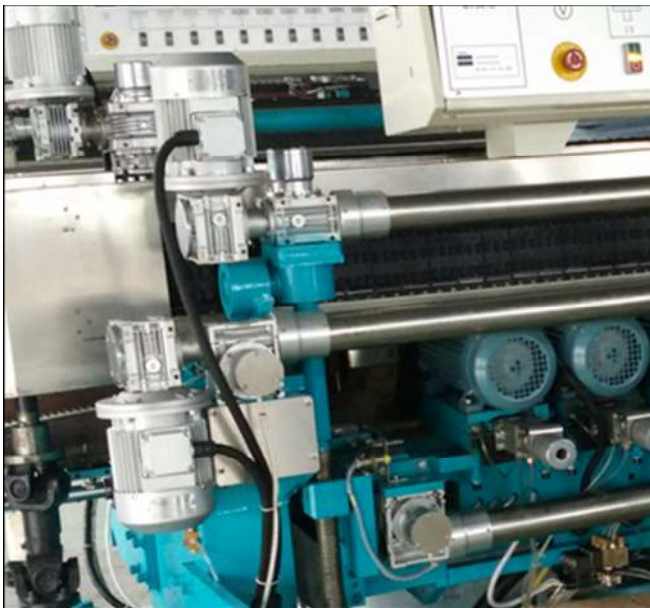


- f) **Transporte de carga/descarga**
adoptar la correa de distribución.



- g) **Movimiento de carril delantero:**

Motorizado, puede moverse en paralelo para adaptarse a diferentes espesores de vidrio. Hay una lectura mecánica de espesor para mostrar la apertura del tapete.





h) Vallar de soporte de vidrio

Usa barra de aluminio con rodillo de plástico azul.



i) Lubricación:

La máquina está equipada con una bomba de lubricación manual, que lubrica el tapete.



a) Regulación de la velocidad de trabajo con inverter:

a través del regulador de velocidad (motor de accionamiento) con inversor, la velocidad se muestra en el medidor digital.



j) **Medidor de amperímetro:**
compruebe la posición de la muela.

h). Sistema de agua

El agua circula en la máquina y en el tanque de agua de acero inoxidable. Se instala una tubería de drenaje de acero inoxidable en la parte trasera de la máquina para drenar el agua del tanque de las ruedas. El agua limpia se bombea a la máquina a través de un **tubo de agua cuadrado**.





Motores neumáticos No.8 y No. 9



Configuración de muelas abrasivas:

rueda pos.	tipo de rueda	METROpote ncia del motor	Ccontrolar
No.1	Muela de diamante 100# -150mmx22mm	2.2kw	Mecánico
Nº 2	Muela de diamante 240# -150mmx22mm	2.2kw	Mecánico
Numero 3	Disco diamantado (periférico) 180# - 175mmx22mm	2.2kw	Mecánico
No. 4	Muela de resina 200# -150mmx22mm	2.2kw	Mecánico
Numero 5	Muela de resina 325# -150mmx22mm	2.2kw	Mecánico
No.6	Muela de resina 500# -150mmx22mm	2.2kw	Mecánico
Nº 7	Muela de resina 700# -150mmx22mm	2.2kw	Mecánico
No.8	Muela rueda de fieltro 150mmx105mm	1.5kw	Neumático
No.9	Muela rueda de fieltro 150mmx105mm	1.5kw	neumático